

TEKNA DPG

Насосы серии TEKNA DPG представляют собой устройства пропорциональной дозировки, сочетающие в одном и том же насосе постоянный принцип функционирования, описанный выше, и функции пропорциональной дозировки. Данный насос-дозатор оснащен жидкокристаллическим дисплеем и 6-кнопочной тактильной клавишной панелью.

Насосы принимают входные сигналы с сухих контактов и производят дозировку пропорционально частоте входного импульсного сигнала.

Насосы обрабатывают входные импульсные сигналы различными способами:

1:N Это метод пропорционального умножения. При вводе значения параметра n в диапазоне от 1 до 9999 устанавливается коэффициент повышения, а именно:

- при $n=100$, 1 импульс = 100 ходов насоса
- при $n = 250$, 1 импульс = 250 ходов насоса.

Внешний пошаговый ход обеспечивается установкой $n=1$.

N:1 Это метод пропорционального деления. При вводе значения параметра n в диапазоне от 1 до 9999 устанавливается коэффициент деления, а именно:

- при $n=500$, 500 импульсов = 1 ход насоса
- при $n = 25$, 25 импульсов = 1 ход насоса.

Внешний пошаговый ход обеспечивается установкой $n=1$.

Пропорциональность аналоговому сигналу 0/4-20 мА

Для управления соответствия частоты ходов сигналу 0/4-20 мА может использоваться аналоговый сигнал. Имеется возможность выбрать прямо пропорциональную (частота ходов увеличивается пропорционально сигналу 0/4-20 мА) или обратно пропорциональную (частота ходов увеличивается пропорционально уменьшению сигнала 0/4-20 мА) частотную характеристику. Может быть установлена максимальная или минимальная частота хода.

Два входа для сигнала раннего оповещения и аварийного сигнала отсутствия химического реагента. Как дополнительное оборудование может поставляться аварийное реле. Аварийные условия легко идентифицировать по иконке уровня на дисплее: красный аварийный светодиодный индикатор может мигать (раннее оповещение) или гореть постоянно (отсутствие химического реагента); запускается аварийное реле (поставляемое по заказу).



Артикул	Характеристика
Tekna DPG 600 2/20	2 л/ч – 20 бар
Tekna DPG 601 2,5/12	2,5 л/ч – 12 бар
Tekna DPG 601 3/10	3 л/ч – 10 бар
Tekna DPG 601 3,5/6	3,5 л/ч – 6 бар
Tekna DPG 602 5/8	5 л/ч – 8 бар
Tekna DPG 602 6/5	6 л/ч – 5 бар

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35

Астрахань +7 (8512) 99-46-80

Барнаул +7 (3852) 37-96-76

Белгород +7 (4722) 20-58-80

Брянск +7 (4832) 32-17-25

Владивосток +7 (4232) 49-26-85

Волгоград +7 (8442) 45-94-42

Екатеринбург +7 (343) 302-14-75

Ижевск +7 (3412) 20-90-75

Казань +7 (843) 207-19-05

Калуга +7 (4842) 33-35-03

Кемерово +7 (3842) 21-56-70

Киров +7 (8332) 20-58-70

Краснодар +7 (861) 238-86-59

Красноярск +7 (391) 989-82-67

Курск +7 (4712) 23-80-45

Липецк +7 (4742) 20-01-75

Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81

Москва +7 (499) 404-24-72

Мурманск +7 (8152) 65-52-70

Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32

Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65

Новосибирск +7 (383) 235-95-48

Омск +7 (381) 299-16-70

Орел +7 (4862) 22-23-86

Оренбург +7 (3532) 48-64-35

Пенза +7 (8412) 23-52-98

Пермь +7 (342) 233-81-65

Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65

Рязань +7 (4912) 77-61-95

Самара +7 (846) 219-28-25

Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09

Саратов +7 (845) 239-86-35

Сочи +7 (862) 279-22-65

Ставрополь +7 (8652) 57-76-63

Сургут +7 (3462) 77-96-35

Тверь +7 (4822) 39-50-56

Томск +7 (3822) 48-95-05

Тула +7 (4872) 44-05-30

Тюмень +7 (3452) 56-94-75

Ульяновск +7 (8422) 42-51-95

Уфа +7 (347) 258-82-65

Хабаровск +7 (421) 292-95-69

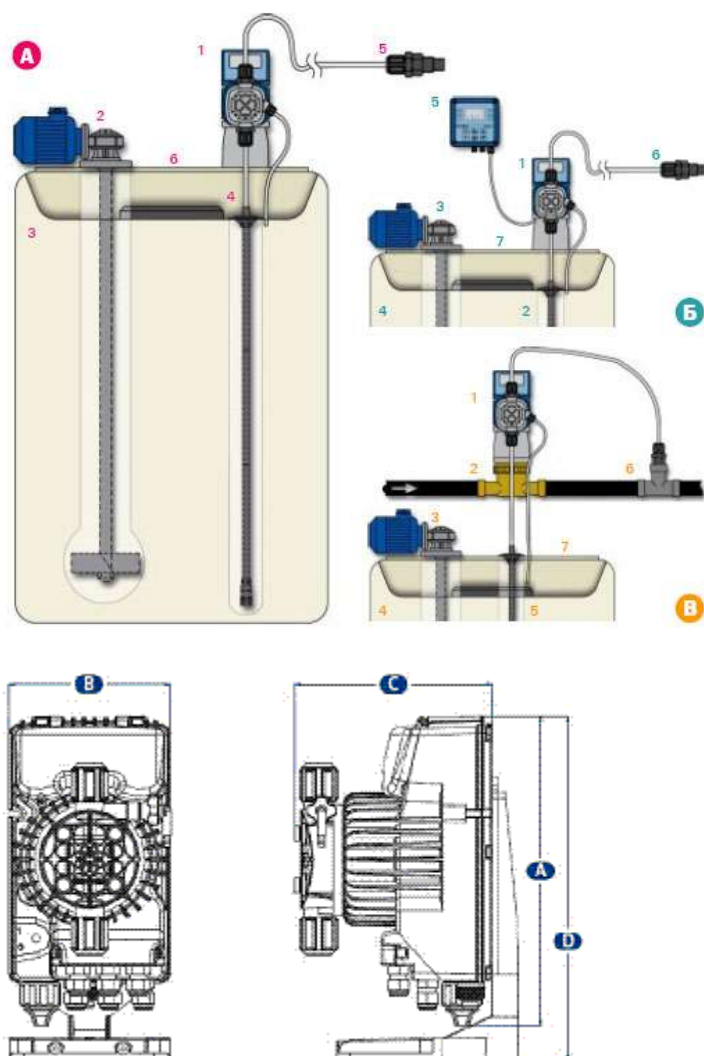
Челябинск +7 (351) 277-89-65

Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: seko.pro-solution.ru | эл. почта: sok@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Tekna DPG 602 8/1	8 л/ч – 1 бар
Tekna DPG 901 6/16	6 л/ч – 16 бар
Tekna DPG 901 7/14	7 л/ч – 14 бар
Tekna DPG 901 8/12	8 л/ч – 12 бар
Tekna DPG 902 10/10	10 л/ч – 10 бар
Tekna DPG 902 12/6	12 л/ч – 6 бар
Tekna DPG 902 14/2	14 л/ч – 2 бар
Tekna DPG 903 20/5	20 л/ч – 5 бар
Tekna DPG 903 28/3	28 л/ч – 3 бар
Tekna DPG 903 45/1	45 л/ч – 1 бар
Tekna DPG 904 45/2	45 л/ч – 2 бар
Tekna DPG 904 60/1	60 л/ч – 1 бар
Tekna DPG 904 70/0	70 л/ч – 0 бар



Для обеспечения высокой степени очистки сточных вод в ряде случаев одной биохимической очистки производственных сточных вод недостаточно, поэтому в последние годы отмечено возрастающее применение физико-химических методов. Широкое распространение получили коагуляция и флотация. Реагентный способ очистки достаточно эффективен и прост. Этот способ можно применять практически при неограниченных объемах сточных вод. Совместное использование коагулянтов и флокулянтов позволит еще более расширить использование этих реагентов для очистки сточных вод.

Большие резервы интенсификации метода коагуляции и флокуляции связаны как с более глубоким исследованием механизмов явлений, сопровождающих эти процессы, так и с более эффективным использованием различных физических воздействий.

Данные зарубежных исследований показывают, что значительного повышения эффективности реагентного способа можно добиться оптимизацией технологии очистки, предусматривающей смешение реагентов с водой, а также подбором используемых коагулянтов и флокулянтов.

Эффективность реагентного способа очистки воды, в частности с использованием коагулянтов, можно повысить, установив более строгий контроль за расходом реагентов в зависимости от количества загрязнений, присутствующих в сточных водах, и физико-химических характеристик этих загрязнений, в первую очередь от их заряда, характеризуемого 0 потенциалом.

Внедрение автоматизированного контроля за расходом реагентов позволит повысить не только степень очистки воды, но и снизить расход реагентов.

Эффективность реагентного способа можно также повысить, применяя физические воздействия на обрабатываемую воду и водные системы (например, электрические и магнитные поля, ультразвук, радиацию и другие способы). Однако внедрение этих методов интенсификации коагуляции и флокуляции тормозится недостаточной изученностью процессов, протекающих на молекулярном и ионном уровне.

Очистка производственных сточных вод реагентным способом включает несколько стадий, основными из которых являются:

1. Приготовление и дозирование реагентов
2. Смешение реагентов с водой
3. Хлопьеобразование
4. Отделение хлопьевидных примесей от воды.

Комплект поставки дозирующих насосов

- 1 шт. – мембранный дозирующий насос
- 2 м.п. – шланг забора/сравливания из гибкого ПВХ
- 2 м.п. – шланг выпуска из полиэтилена (PE)
- 1 шт. – фильтр/клапан забора
- 1 шт. – клапан впрыска
- 1 шт. – паспорт/инструкция по эксплуатации

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35
Астрахань +7 (8512) 99-46-80
Барнаул +7 (3852) 37-96-76
Белгород +7 (4722) 20-58-80
Брянск +7 (4832) 32-17-25
Владивосток +7 (4232) 49-26-85
Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05
Калуга +7 (4842) 33-35-03

Кемерово +7 (3842) 21-56-70
Киров +7 (8332) 20-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Курск +7 (4712) 23-80-45
Липецк +7 (4742) 20-01-75
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81
Москва +7 (499) 404-24-72
Мурманск +7 (8152) 65-52-70
Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65

Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Орел +7 (4862) 22-23-86
Оренбург +7 (3532) 48-64-35
Пенза +7 (8412) 23-52-98
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (4912) 77-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саратов +7 (845) 239-86-35

Сочи +7 (862) 279-22-65
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Сургут +7 (3462) 77-96-35
Тверь +7 (4822) 39-50-56
Томск +7 (3822) 48-95-05
Тула +7 (4872) 44-05-30
Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: seko.pro-solution.ru | эл. почта: sok@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70