

электромеханические дозирующие насосы

серии **SPRING**



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35
Астрахань +7 (8512) 99-46-80
Барнаул +7 (3852) 37-96-76
Белгород +7 (4722) 20-58-80
Брянск +7 (4832) 32-17-25
Владивосток +7 (4232) 49-26-85
Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05
Калуга +7 (4842) 33-35-03

Кемерово +7 (3842) 21-56-70
Киров +7 (8332) 20-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Курск +7 (4712) 23-80-45
Липецк +7 (4742) 20-01-75
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81
Москва +7 (499) 404-24-72
Мурманск +7 (8152) 65-52-70
Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65

Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Орел +7 (4862) 22-23-86
Оренбург +7 (3532) 48-64-35
Пенза +7 (8412) 23-52-98
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (4912) 77-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саратов +7 (845) 239-86-35

Сочи +7 (862) 279-22-65
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Сургут +7 (3462) 77-96-35
Тверь +7 (4822) 39-50-56
Томск +7 (3822) 48-95-05
Тула +7 (4872) 44-05-30
Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: seko.pro-solution.ru | эл. почта: sok@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70

Плунжерный дозирующий насос

Серия PS1

PS1 плунжерные дозирующие насосы с пружинным возвратным механизмом.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

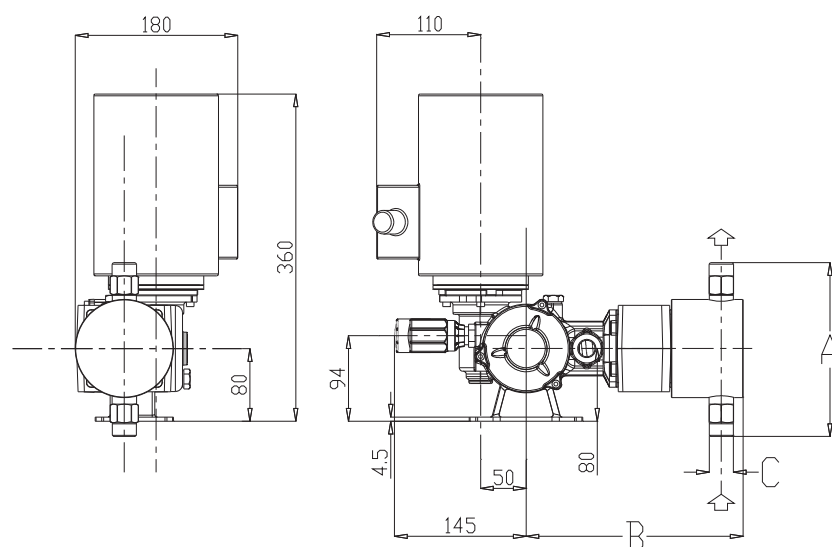
Расход:	от 1,5 до 304 л/ч
Макс.давление:	20 бар
Частота:	58 • 78 • 116 впрыск/мин
Диаметр плунжера:	от 6 до 64 мм
Мотор:	0,18 и 0,25 кВт (IP 55)
Длина хода:	15 мм



МОДЕЛЬ	ДИАМЕТР ПЛУНЖЕРА	Впрыск/мин.	РАСХОД (л/ч)	МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ				СОЕДИНЕНИЯ		Двигатель (кВт)
				бар		psi		SS 316	PVC	
				SS 316	PVC	SS 316	PVC			
PS1D006A	6	58	1,5	20	10	290	145	1/4 g f	1/4 g f	0,18
PS1D006B		78	2							
PS1D006C		116	3							
PS1D011A	11	58	5	20	10	290	145	1/4 g f	1/4 g f	0,18
PS1D011B		78	6,5							
PS1D011C		116	10							
PS1D017A	17	58	11	20	10	290	145	3/8 g f	3/8 g f	0,18
PS1D017B		78	15							
PS1D017C		116	22							
PS1D025A	25	58	25	20	10	290	145	3/8 g f	3/8 g f	0,18
PS1D025B		78	32							
PS1D025C		116	50							
PS1D030A	30	58	35	20	10	290	145	3/8 g f	3/8 g f	0,25
PS1D030B		78	45							
PS1D030C		116	70							
PS1D038A	38	58	55	17	10	246,5	145	3/8 g f	3/8 g f	0,25
PS1D038B		78	73							
PS1D038C		116	110							
PS1D048A	48	58	85	10	10	145	145	1/2 g f	1/2 g f	0,25
PS1D048B		78	114							
PS1D048C		116	170							
PS1D054A	54	58	110	8	8	116	116	1/2 g f	1/2 g f	0,25
PS1D054B		78	145							
PS1D054C		116	220							
PS1D064A	64	58	152	6	4	87	58	3/4 g f	3/4 g f	0,25
PS1D064B		78	204							
PS1D064C		116	304							

Диаметр плунжера	SS 316 L			
	A	B	C	T
6	120	210	1/4 g.f.	68
11	120	210	1/4 g.f.	68
17	120	210	3/8 g.f.	68
25	120	215	3/8 g.f.	68
30	120	215	3/8 g.f.	68
38	160	227	3/8 g.f.	88
48	160	227	1/2 g.f.	88
54	173	229	1/2 g.f.	108
64	202	238	3/4 g.f.	108

Диаметр плунжера	PVC			
	A	B	C	T
6	157	216	1/4 g.f.	80
11	157	216	1/4 g.f.	80
17	147	216	3/8 g.f.	80
25	147	225	3/8 g.f.	80
30	147	225	3/8 g.f.	80
38	168	235	3/8 g.f.	100
48	196	240	1/2 g.f.	100
54	216	240	1/2 g.f.	120
64	222	250	3/4 g.f.	120



МАТЕРИАЛЫ

	СТАНДАРТНЫЕ		ПО ЗАПРОСУ	
	21	31	24	34
ГОЛОВКА НАСОСА	SS 316	PVC	SS 316	PVC
ПЛУНЖЕР	SS 316	Керамика	Керамика	Керамика
УПЛОТНЕНИЕ ПЛУНЖЕРА	FPM	FPM	EPDM	EPDM
КЛАПАНЫ	SS 316	Керамика	SS 316	Керамика
СЁДЛА КЛАПАНОВ	SS 316	PVC	SS 316	PVC

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

SS 316 или PVC гидравлическая головка (стандарт).

ПЛУНЖЕР SS 316 ИЛИ КЕРАМИКА

Материалы контактирующие с дозируемой жидкостью перечислены в таблице выше (специальные исполнения могут предоставляться по запросу).

МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ЖИДКОСТИ

- SS 316 головка: 90° C

- PVC головка: 40° C

РЕГУЛИРОВКА РАСХОДА

Любой насос может быть оснащён сервоприводом с возможностью регулировки длины хода пропорционально входному цифровому или аналоговому сигналу 4-20 мА.

P	S1	D	064	B	31	V1	000	Расшифровка кода
								Опции
								Двигатель
								Материалы головки
								Частота впрысков
								Диаметр плунжера
								Длина хода
								Тип механизма
								Модель

Плунжерный дозирующий насос

Серия PS2

PS2 плунжерные дозирующие насосы с пружинным возвратным механизмом.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

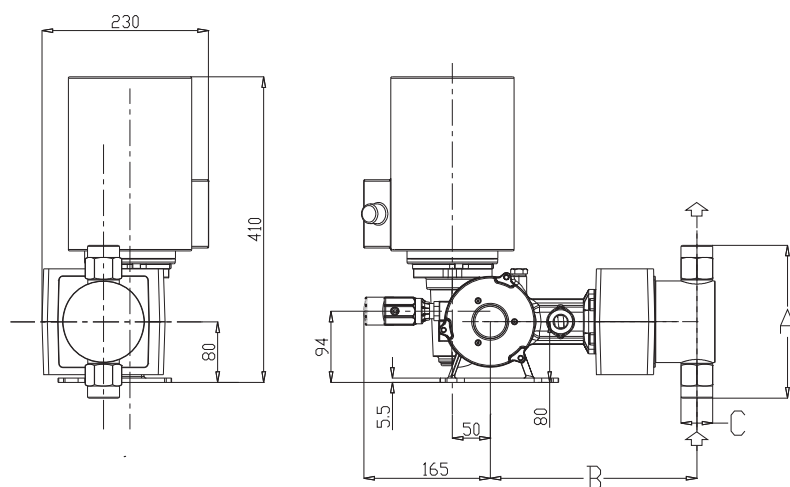
Расход:	от 40 до 1000 л/ч
Макс.давление:	20 БАР
Частота:	58 • 78 • 116 впрыск/мин
Диаметр плунжера:	от 25 до 89 мм
Мотор:	0,25 • 0,37 • 0,55 • 0,75 кВт (IP 55)
Длина хода:	25 мм



МОДЕЛЬ	ДИАМЕТР ПЛУНЖЕРА	Впрыск/мин.	РАСХОД (л/ ч)	МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ				СОЕДИНЕНИЯ		Двигатель (кВт)
				бар		psi		SS 316	PVC	
				SS 316	PVC	SS 316	PVC			
PS2E025A	25	58	40	20	10	290	145	3/8 g f	3/8 g f	0,25
PS2E025B		78	53							
PS2E025C		116	80							
PS2E030A	30	58	55	20	10	290	145	3/8 g f	3/8 g f	0,25
PS2E030B		78	75							
PS2E030C		116	112							
PS2E038A	38	58	90	20	10	290	145	1/2 g f	3/8 g f	0,37
PS2E038B		78	120							
PS2E038C		116	180							
PS2E048A	48	58	140	20	10	290	145	1/2 g f	1/2 g f	0,55
PS2E048B		78	190							
PS2E048C		116	284							
PS2E054A	54	58	180	15	10	217,5	145	1/2 g f	1/2 g f	0,55
PS2E054B		78	242							
PS2E054C		116	365							
PS2E064A	64	58	250	10	10	145	145	3/4 g f	3/4 g f	0,75
PS2E064B		78	335							
PS2E064C		116	505							
PS2E076A	76	58	365	7	7	101,5	101,5	1 g f	1 g f	0,75
PS2E076B		78	485							
PS2E076C		116	730							
PS2E089A	89	58	495	5	5	72,5	72,5	1 g f	1 g f	0,75
PS2E089B		78	660							
PS2E089C		116	1000							

Диаметр плунжера	SS 316 L			
	A	B	C	T
25	120	258	3/8 g.f.	68
30	120	258	3/8 g.f.	68
38	160	268	1/2 g.f.	88
48	160	268	1/2 g.f.	88
54	173	268	1/2 g.f.	108
64	202	273	3/4 g.f.	108
76	238	288	1" g.f.	138
89	252	288	1" g.f.	150

Диаметр плунжера	PVC			
	A	B	C	T
25	147	258	3/8 g.f.	80
30	147	258	3/8 g.f.	80
38	168	268	3/8 g.f.	100
48	196	268	1/2 g.f.	100
54	216	268	1/2 g.f.	120
64	222	273	3/4 g.f.	120
76	244	288	1" g.f.	148
89	256	288	1" g.f.	160



МАТЕРИАЛЫ

	СТАНДАРТНЫЕ		ПО ЗАПРОСУ	
	21	31	24	34
ГОЛОВКА НАСОСА	SS 316	PVC	SS 316	PVC
ПЛУНЖЕР	SS 316	Керамика	Керамика	Керамика
УПЛОТНЕНИЕ ПЛУНЖЕРА	FPM	FPM	EPDM	EPDM
КЛАПАНЫ	SS 316	Керамика	SS 316	Керамика
СЁДЛА КЛАПАНОВ	SS 316	PVC	SS 316	PVC

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

SS 316 или PVC гидравлическая головка (стандарт).

ПЛУНЖЕР SS 316 ИЛИ КЕРАМИКА

Материалы контактирующие с дозируемой жидкостью перечислены в таблице выше (специальные исполнения могут предоставляться по запросу).

МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ЖИДКОСТИ

- SS 316 головка: 90° C

- PVC головка: 40° C

РЕГУЛИРОВКА РАСХОДА

Любой насос может быть оснащён сервоприводом с возможностью регулировки длины хода пропорционально входному цифровому или аналоговому сигналу 4-20 мА.

P	S2	E	064	B	31	C4	000	Расшифровка кода
								Опции
								Двигатель
								Материалы головки
								Частота впрысков
								Диаметр плунжера
								Длина хода
								Тип механизма
								Модель

Диафрагменные насосы-дозаторы

Серия MS1

Насосы MS1 – диафрагменные насосы-дозаторы с пружинно-возвратным механизмом в алюминиевом корпусе.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность: от 5,5 до 460 л/ч

Макс. давление: 10 БАР

Ход поршня: 58-78 - 116 ходов/мин

Диаметр диафрагмы: от 64 до 165 мм

Двигатель насоса: стандарт IP 55 0,18-0,25-0,37 кВт

Длина хода поршня: 2 мм - 4 мм - 6 мм



МОДЕЛЬ	ДИАМЕТР ДИАФРАГМЫ	ДЛИНА ХОДА (мм)	ХОДОВ/МИН	РАСХОД (л/ч)	МАКС. ДАВЛЕНИЕ				СОЕДИНЕНИЯ		3фазный двигатель (кВт)
					бар		psi		SS 316	ПП	
					SS 316	ПП	SS 316	ПП			
MS1A064A	64	2	58	5,5	10	10	145	145	1/4 g f	1/4 g f	0,18
MS1A064B			78	8,0							
MS1A064C			116	11,0							
MS1A094A	94	2	58	20,0	10	10	145	145	3/8 g f	3/8 g f	0,25
MS1A094B			78	26,0							
MS1A094C			116	40,0							
MS1B108A	108	4	58	60,0	10	10	145	145	3/8 g f	3/8 g f	0,37
MS1B108B			78	80,0							
MS1B108C			116	120,0							
MS1C138A	138	6	58	155,0	7	7	101,5	101,5	3/4 g f	3/4 g f	0,37
MS1C138B			78	220,0					1" g f	1" g f	
MS1C138C			116	310,0							
MS1C165A	165	6	58	230,0	5	5	72,5	72,5	1" g f	1" g f	0,37
MS1C165B			78	330,0							
MS1C165C			116	460,0							

Диафрагменные насосы-дозаторы

Серия MS0

Насосы MS0 – диафрагменные насосы-дозаторы с пружинно-возвратным механизмом в пластмассовом корпусе



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность: от 17 до 47 л/ч

Макс. давление: 5 бар

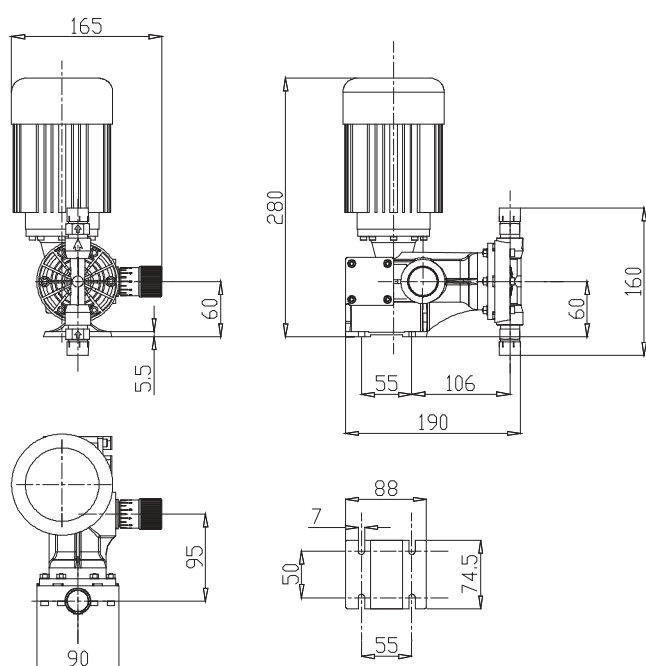
Ход поршня: 41-58-82-116 ходов/мин

Диаметр диафрагмы: 50 мм

Двигатель насоса: стандарт IP55 0,08 кВт

Длина хода поршня: 5 мм

МОДЕЛЬ	ДИАМЕТР ДИАФРАГМЫ	ХОДОВ/МИН	РАСХОД (л/ч)	МАКС. ДАВЛЕНИЕ		СОЕДИНЕНИЯ		3фазный двигатель (кВт)
				бар	psi	SS 316	ПП	
MS0A050E	50	41	17,0	5	72, 5	1/2 g m	1/2 g m	0,08
MS0A050A		58	23,0					
MS0A050F		82	34,0					
MS0A050C		116	47,0					



МАТЕРИАЛЫ КРЫШКИ НАСОСА

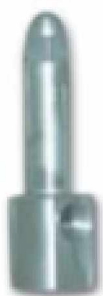
	21	31	51
КРЫШКА НАСОСА	SS 316	ПВХ	ПП
ДИФРАГМА	ПТФЭ	ПТФЭ	ПТФЭ
КЛАПАНА	SS 316	ПИРЕКС	ПИРЕКС
ГНЕЗДА КЛАПАНОВ	SS 316	ПВХ	ПП

М M S0 A 050 A 51 000 ЛЕГЕНДА

Опции
Двигатель
Материалы крышки насоса
Ходы поршня
Диаметр диафрагмы
Длина хода поршня
Тип механизма
Модель

АКСЕССУАРЫ

Регулируемые предохранительные клапаны (SS316/ПТФЭ)



Модель	Расход л/ч	Давление (бар)		Соединения BSP	КОД
		мин	макс		
VS1S	250	0	19	1/2" F	VS1S250019
		20	45		VS1S250045
		46	150		VS1S250150
VS2S	650	0	13	3/4" F	VS2S650013
		14	30		VS2S650030
		31	100		VS2S650100

Регулируемые предохранительные клапаны (диафрагма FPM)



МОДЕЛЬ (материал)	Расход л/ч	Давление (бар)		Соединения BSP	КОД
		мин	макс		
PRM-S (SS316)	300	0	5	3/8" F	PRM1S03005
	800			3/4" F	PRM2S08005
	1500			1" F	PRM3S15005
PRM-P (ПВХ)	300	0	5	3/8" F	PRM1P03005
	800			3/4" F	PRM2P08005
	1500			1" F	PRM3P15005

Y-образные вакуум-фильтры



МОДЕЛЬ (материал)	Соединения BSP	КОД
FYP ПВХ	3/8" F	FYP3240200
	1/2" F	FYP3230040
	3/4" F	FYP3230060
	1" F	FYP3230080
FYS (SS316)	3/8" F	FYS3240098
	1/2" F	FYS3240100
	3/4" F	FYS3240110
	1" F	FYS3240120

АКСЕССУАРЫ

Клапаны противодействия (SS316)



МОДЕЛЬ	Расход л/ч	Давление (бар)	Соединения BSP	КОД
VZX-S-02	50	2	1/4" M	VZX1S00502
	100		1/4" F	VZX3S01002
	200		3/8" F	VZX4S02002
	420		1/2" F	VZX5S04202
	800		3/4" F	VZX6S08002
	1650		1" F	VZX7S16502
	VZX-S-10		100	10
200		3/8" F	VZX4S02010	
420		1/2" F	VZX5S04210	
800		3/4" F	VZX6S08010	
1650		1" F	VZX7S16510	

Регулируемые клапаны противодействия (диафрагма FPM)



МОДЕЛЬ (материал)	Расход л/ч	Давление (бар)		Соединения BSP	КОД
		мин	макс		
VSM-S (SS316)	300	0	5	3/8" F	VSM1S03005
	800			3/4" F	VSM2S08005
	1500			1" F	VSM3S15005
VSM-P (ПВХ)	300	0	5	3/8" F	VSM1P03005
	800			3/4" F	VSM2P08005
	1500			1" F	VSM3P15005

АКСЕССУАРЫ

Компенсатор пульсаций серия HST



Емкость (л)	Давление (бар)	Материал		Соединения BSP	КОД
		Корпус	Диафрагма		
0,04	10	ПВХ	FPM	3/8" F	HSTP004V01
0,1					HSTP010V01
0,35				1/2" F	HSTP035V01
0,8					HSTP080V01
1,5				3/4" F	HSTP150V01
2,3					HSTP130V01

Компенсатор пульсаций серия HTR



Емкость(л)	Давление (бар)	Материал		Соединения BSP	КОД
		Корпус	Диафрагма		
0,1	230	SS316	БНК	3/8" BSP F	HTRS035N23
0,35				1/2" BSP F	HTRS035N23
0,5					HTRS050N23
0,8					HTRS080N23
1,5				3/4" BSP F	HTRS150N23
2,3					HTRS230N23

Тест-модуль серия AR



Давление (бар)	КОД
6	AR10PM0006
12	AR11PM0012
40	AR01PM0040
60	AR02PM0060
100	AR03PM0100
160	AR04PM0160
250	AR05PM0250

POLYCENDOS

автоматические системы подготовки полиэлектролита

Потребность в автоматической и непрерывной подготовке полиэлектролитов, используемых в системах обработки воды, решается с помощью POLYCENDOS, совершенной и независимой системы для разбавления, дисперсии, выдержки, хранения и дозирования воды. Стандартные модели выполнены из нержавеющей стали и включают семь версий производительностью от 550 л/ч до 8000 л/ч; версии с большей производительностью выполняются под заказ.



Автоматическая подготовка полиэлектролита,
"POLYCENDOS"

CENDOS

система разбавления и дозирования

Компания SEKO может поставить линию стандартных и специализированных систем с ёмкостями от 100 до 1000 литров, дозирующими насосами и соответствующими аксессуарами с целью удовлетворения наиболее типичных потребностей по подготовке и дозированию химических веществ для установок водоподготовки и других промышленных целей.



Системы разбавления и
дозирования "CENDOS"

POLYMAN

ручные системы для подготовки полиэлектролитов

Разработаны для единичных случаев использования. Предлагаются четыре стандартных модели с баками ёмкостью от 100 до 1000 литров.



Ручная подготовка полиэлектролита, "POLYMAN"

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35
Астрахань +7 (8512) 99-46-80
Барнаул +7 (3852) 37-96-76
Белгород +7 (4722) 20-58-80
Брянск +7 (4832) 32-17-25
Владивосток +7 (4232) 49-26-85
Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05
Калуга +7 (4842) 33-35-03

Кемерово +7 (3842) 21-56-70
Киров +7 (8332) 20-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Курск +7 (4712) 23-80-45
Липецк +7 (4742) 20-01-75
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81
Москва +7 (499) 404-24-72
Мурманск +7 (8152) 65-52-70
Наб. Челны +7 (8552) 91-01-32
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65

Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Орел +7 (4862) 22-23-86
Оренбург +7 (3532) 48-64-35
Пенза +7 (8412) 23-52-98
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (4912) 77-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саратов +7 (845) 239-86-35

Сочи +7 (862) 279-22-65
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Сургут +7 (3462) 77-96-35
Тверь +7 (4822) 39-50-56
Томск +7 (3822) 48-95-05
Тула +7 (4872) 44-05-30
Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Ярославль +7 (4852) 67-02-35